

## Kapillarleitung Modell 1115A/1115P

### MERKMALE

- Vollverschweißte Bauart
- Maximaler Arbeitsdruck 690 bar (10000 psi)
- Betriebstemperaturbereich -185 °C bis 400 °C (-300 °F to 750°F)
- Kompatibel mit vielen Messstoffen
- Für den Einsatz mit Manometern, Schaltern, Messumformern und Druckmittlern
- Entkopplung der Messgeräte von erhöhten Temperaturen und Vibrationen

### ANWENDUNGEN

- Chemische Industrie
- Öl- & Gasindustrie
- Papier- und Zellstoffindustrie
- Kraftwerke
- Niedertemperatur
- Kompression und Dekompression

### SPEZIFIKATIONEN

Prozessanschluss:	1/8 NPT Außen 1/4 NPT oder 1/2 NPT Außen/Innen G 1/4 oder G 1/2 Form A oder B (DIN 3852 oder EN 837) Schweißanschluss (Ø 8 mm)
Instrumentenanschluss:	1/8 NPT Außen 1/4 NPT oder 1/2 NPT Außen/Innen G 1/4 oder G 1/2 Form A oder B (DIN 3852 oder EN 837) Schweißanschluss (Ø 8 mm)
Kapillarlänge:	mindestens 0,1 m bis maximal 30 m
Maximaler Arbeitsdruck:	690 bar (10000 psi)
Betriebstemperaturbereich:	-185 °C bis 400 °C (-300 °F bis 750 °F)
Außendurchmesser der Kapillarleitung:	Ø 3,2 mm (0,125 in.)
Innendurchmesser der Kapillarleitung:	Ø 1,6 mm (0,062 in.)



**1115A**  
Kapillarleitung mit Edelstahlarmierung



**1115P**  
Kapillarleitung mit Edelstahlarmierung und Teflon-Ummantelung

### WESENTLICHE VORTEILE

- Das Messgerät ist von erhöhten Temperaturen und schädlichen Vibrationen entkoppelt
- Fernmontage des Gerätes am Prozess

### BAUTEIL

#### Messstoffberührt

Adapter/Muffe  
Kapillarrohr

### WERKSTOFF

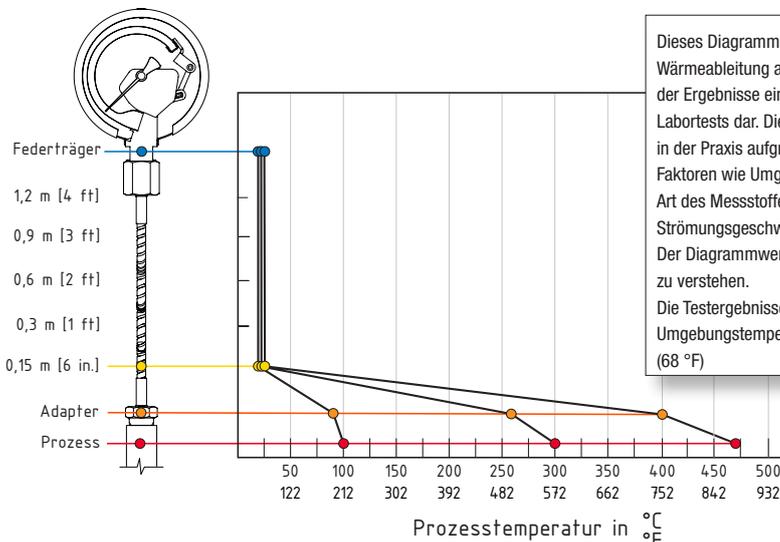
304 (1.4301) oder 316L (1.4404)  
304 (1.4301) oder 316L (1.4404)

#### Nicht Messstoffberührt

Armierung  
Ummantelung

304 (1.4301) oder 316L (1.4404)  
PTFE (optional)

### WÄRMEABLEITUNG DER KAPILLARLEITUNG



Dieses Diagramm stellt die Wärmeableitung auf der Grundlage der Ergebnisse eines spezifischen Labortests dar. Die Ergebnisse können in der Praxis aufgrund verschiedener Faktoren wie Umgebungstemperatur, Art des Messstoffes und/oder Strömungsgeschwindigkeit variieren. Der Diagrammwert ist nur als Richtwert zu verstehen. Die Testergebnisse basieren auf einer Umgebungstemperatur von 20 °C (68 °F)

**Kapillarleitung Modell 1115A/1115P**

<b>BESTELLKODE</b>		<b>BEISPIEL:</b>	<b>15</b>	<b>1115PS</b>	<b>51PGS</b>	<b>2000</b>	<b>XC3</b>
<b>Prozessanschluss</b>							
01	1/8 NPT Außen						
02	1/4 NPT Außen						
04	1/2 NPT Außen						
13	G 1/4 B Außen (nach EN 837)						
13A	G 1/4 A Außen (nach DIN 3852 Teil 2 Form A)						
15	G 1/2 B Außen (nach EN 837)	15					
15A	G 1/2 A Außen (nach DIN 3852 Teil 2 Form A)						
25	1/4 NPT Innen						
26	G 1/4 Innen						
50	1/2 NPT Innen						
51	G 1/2 Innen						
81	G 1/2 Innen mit Spannmuffe						
00	Schweißanschluss (für Ø 8 mm Bohrung)						
<b>Modell</b>							
1115A	Kapillarleitung mit Edelstahlarмирование 304 (1.4301)						
1115AS	Kapillarleitung mit Edelstahlarмирование, komplett 316L (1.4404)						
1115P	Kapillarleitung mit Edelstahlarмирование und PTFE Teflon®-Ummantelung 304 (1.4301)						
1115PS	Kapillarleitung mit Edelstahlarмирование und PTFE Teflon®-Ummantelung, komplett 316L (1.4404)			1115PS			
<b>Instrumentenanschluss</b>							
01	1/8 NPT Außen						
02	1/4 NPT Außen						
04	1/2 NPT Außen						
08	1 NPT Außen						
13	G 1/4 B Außen (nach EN 837)						
13A	G 1/4 A Außen (nach DIN 3852 Teil 2 Form A)						
15	G 1/2 B Außen (nach EN 837)						
15A	G 1/2 A Außen (nach DIN 3852 Teil 2 Form A)						
25	1/4 NPT Innen						
25PGS	1/4 NPT Innen mit Verlängerung Ø26 h11 für Wandhalterung						
26	G 1/4 Innen						
26PGS	G 1/4 Innen mit Verlängerung Ø26 h11 für Wandhalterung						
50	1/2 NPT Innen						
50PGS	1/2 NPT Innen mit Verlängerung Ø26 h11 für Wandhalterung						
51	G 1/2 Innen						
51PGS	G 1/2 Innen mit Verlängerung Ø26 h11 für Wandhalterung				51PGS		
81	G 1/2 Innen mit Spannmuffe						
00	Schweißanschluss (Für Ø 8 mm Bohrung)						
<b>Kapillarlänge</b>							
2000	Kapillarlänge in mm von 100 bis 30000 mm					2000	

Fortsetzung auf Seite 3



**Kapillarleitung Modell 1115A/1115P**
**BESTELLKODE**
**BEISPIEL:**

15

1115PS

51PGS

2000

XC3

Zusätzliche Optionen (Bei Auswahl einer Option(en) muss ein "X" vorangestellt werden)

**Ursprungsregion der Werkstoffe**

WO Westliche Welt

**Reinigung**

6B Gereinigt für Sauerstoffeinsatz

**Markierung/Kennzeichnung**

NH Edstahlschild mit Draht befestigt (Information vom Endanwender erforderlich)

**Tests und Zertifikate**

CD2 Werkzeugeignis nach EN 10204/2.2

C3 Abnahmeprüfzeugnis für Werkstoff nach EN 10204 3.1

XC3

MQ Positive Material Identifikation (PMI)

**ABMESSUNGEN IN MM [INCH]**

Nur als Anhaltspunkt, wenden Sie sich an Ashcroft für spezifische Maßzeichnungen.

